



## Dyser og tilbehør til indblæsning

**X-FLOC**  
Indblæsningsmaskiner og udstyr

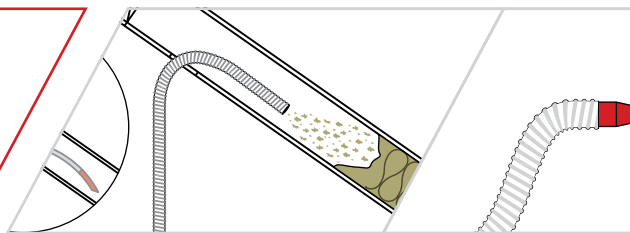


[www.x-floc.com](http://www.x-floc.com)

11.2016

## 1 Indblæsningsproces: Grundskitser

4



## 2 Tilbehør til indblæsning, tætning og udluftning

6



## 3 Dyser til indblæsning: Standard, med udskifteligt indblæsningsrør og/eller kugleventil Drejedyser

8

10



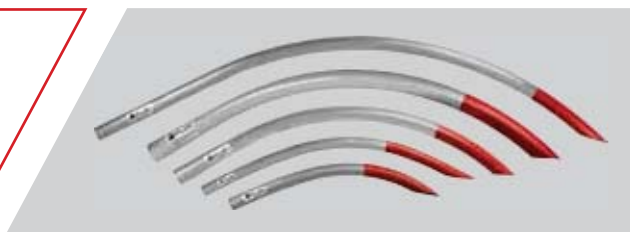
## 4 Udluftede drejedyser

11



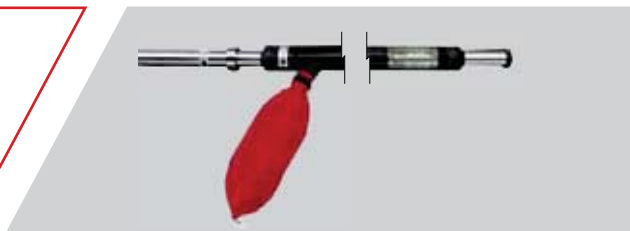
## 5 Indblæsningsnåle med placeringshjælp/indikator

14



## 6 Teknik til isolering med udluftet indblæsningslanse

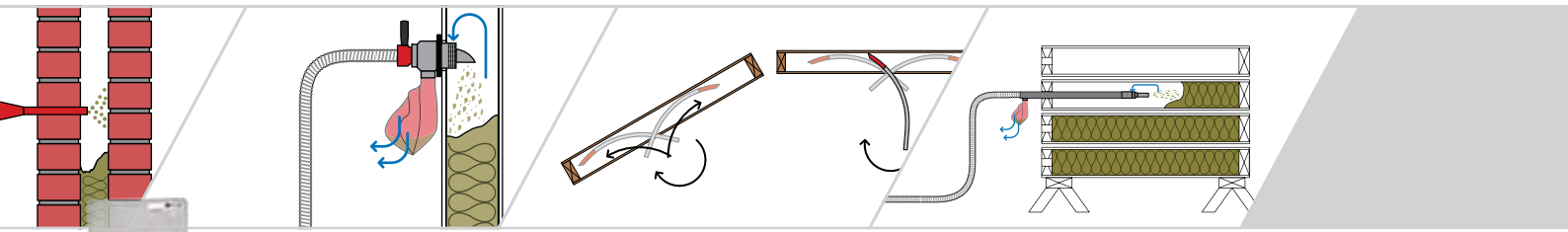
16



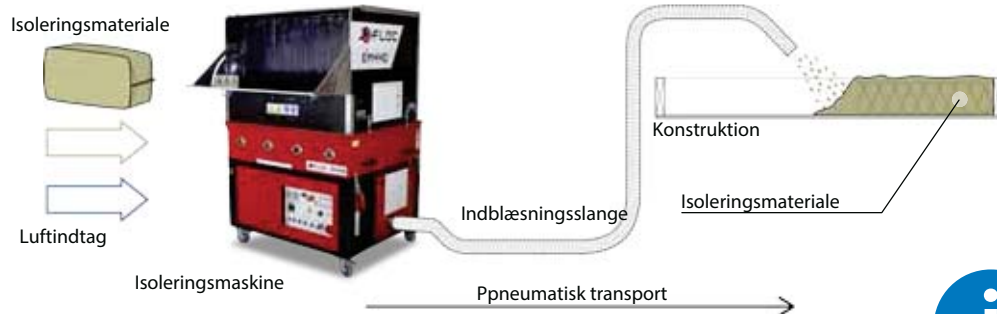
## 7 Hulsave og løsninger til lukning af huller

18





## Åben indblæsning



Til åben indblæsning og simpel indblæsning med slange er ingen særlige indblæsningsværktøjer nødvendige.

På side 6 findes dog forskellige hjælpemidler, der letter arbejdet ved enkel indblæsning med slange.

Vores sortiment af slanger er sat overskueligt op i brochuren "Slanger og forbindelser". Derudover er det muligt at anvende åben indblæsning sammen med vand og lim. Flere informationer til dette findes i brochuren "Wet-spray".

## Fortættet indblæsning (indblæsning med slange)



## Hulrumsisolering



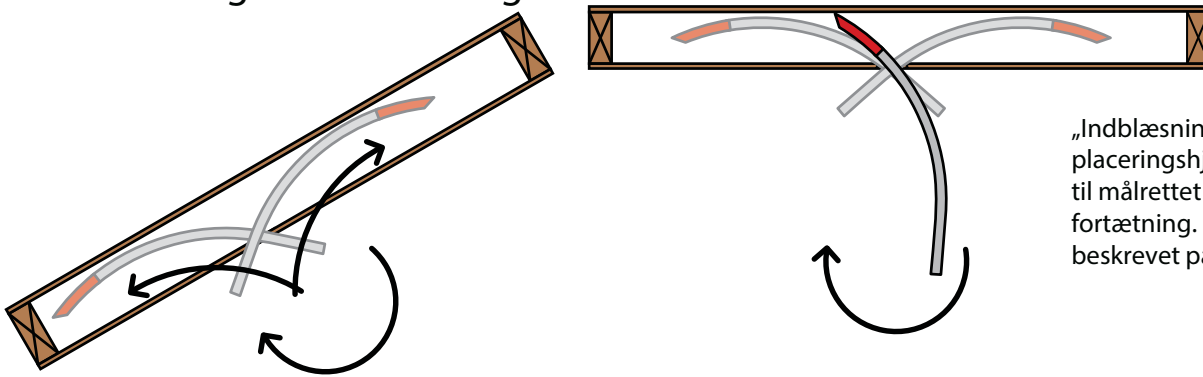
Dyser til indblæsning: Standard, med udskifteligt indblæsningsrør og/eller kugleventil til hulmursisolering, men også som hjælpemiddel til isolering af mindre hulrum, beskrives nærmere på side 8.

## Fortættet indblæsning med udluftet drejedyseteknik.



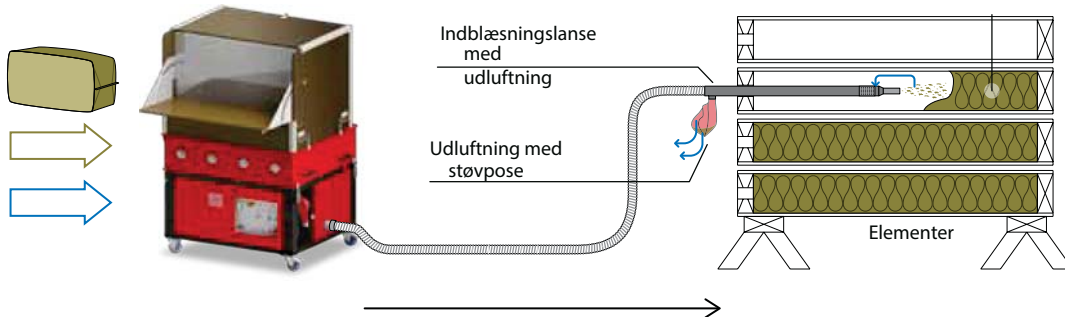
I kapitlet "Udluftede drejedyser" fra side 11 kan du finde værktøjerne til denne fremgangsmåde.

## Teknik til brug af indblæsningsnål



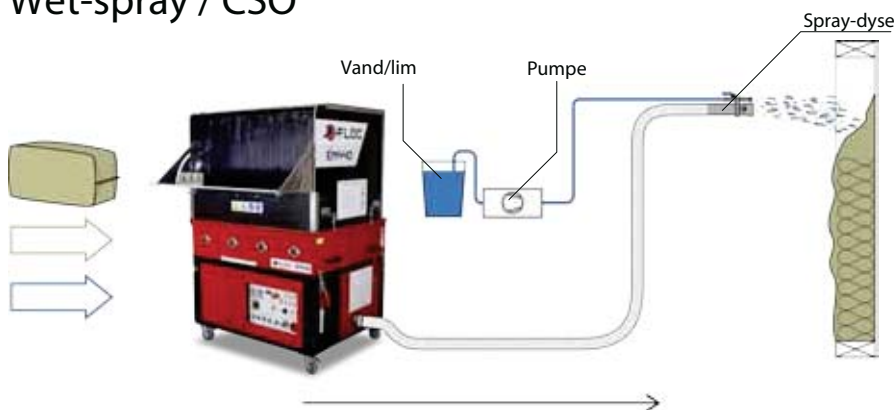
„Indblæsningsnål med placeringshjælp“ er bedst egnet til målrettet udfyldning og fortætning. Det er uddybende beskrevet på side 14.

## Fortættet indblæsning ved teknik til indblæsning med udluftet indblæsningslansse



I kapitlet „Teknik til isolering med udluftet indblæsningslansse“ fra side 16, findes alle informationer om vores indblæsningslansser.

## Wet-spray / CSO



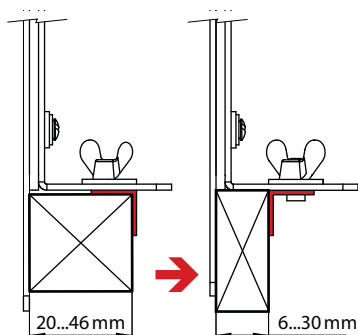
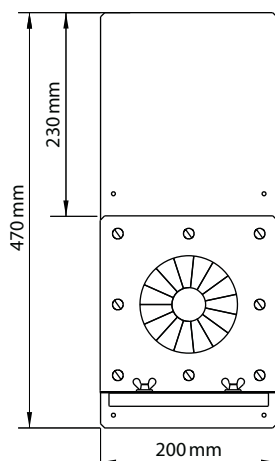
Processen vedr. Wet spray beskrives i uddybende brochuren "Wet-spray". Her har man ud over værktøjerne til wet-spray også brug for pumper og vandslanger.



## Indblæsnings-skærm til væg og loft. Mindre støvudvikling og beskyttelse af konstruktionen

- Nemmere og hurtigere indblæsning i konstruktioner med støttelægter og dampbremse- eller lufttætningsbaner
- Mindre støvudvikling og ingen flossede indblæsningshuller
- Nem montering bag ved lægten
- Indblæsningshullet skæres nemt med en kniv
- Justerbar lukkemekanisme
- Støvtæt fleksibel gummirosette til slanger med NW50/75 (2" / 2½")
- Problemfri indblæsning da anvendelse af to eller flere skærme er muligt

Art.-nr.: 2911

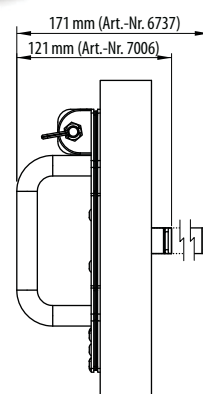
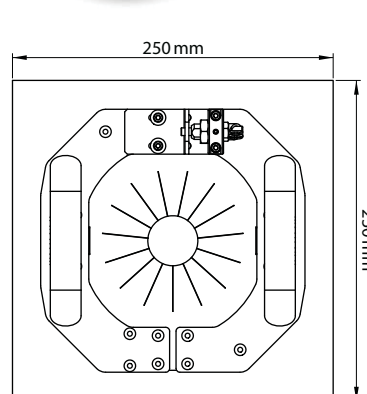


Ved at vende vinklen på låsemekanismen udvides indstillingsmulighederne vedr. tværlægterne. Skærmen kan således anvendes ved lægter, der er mellem 6 og 46 mm tykke.

## Slange-gennemføring til støvfri indblæsning

- Kan anvendes ved lægte-tykkelse på  $s = 10 - 35 \text{ mm}$  eller  $s = 30 - 80 \text{ mm}$
- Hullet skal have en str. på  $\varnothing = 106,5 \text{ til } 120 \text{ mm}$
- Kan anvendes til slangestr. NW50/63/75/90 (2" / 2½" / 3" / 3½")
- 3-lags gummirosette til tætning af slange-gennemføringen
- Flexibel tætning til begrænsning af støvudvikling fra indblæsningåbningen.
- Ergonomisk låsemøtrik til at åbne og lukke/ kan betjenes med en hånd

Art.-nr. 6737 (10 - 35 mm) eller 7006 (30 - 80 mm)





Art-nr. 7101/7100/7099



Art-nr. 6336/3947/292



Til tætning af indblæsningshuller ved indblæsning med slange; str. 250 × 250 × 40 mm

Indblæsningslange	Hul	Art.- nr.
NW38/50 (1½"/2")	35 mm	7101
NW50/63 (2"/2½")	50 mm	7100
NW63/75 (2½"/3")	70 mm	7099

str. 400 × 300 × 40 mm

Indblæsningslange	Hul	Art.- nr.
NW38/50 (1½"/2")	35 mm	6336
NW50/63 (2"/2½")	50 mm	3947
NW63/75 (2½"/3")	70 mm	292



## Klemmestuds NW75 Ø 106,5 mm

Støvtæt system til fastgørelse af en indblæsningslange til et indblæsningshul Ø 106,5 mm. Fastspænding sker ved at presse en gummiprofil mod siden af indblæsningshullet. Kan derfor anvendes i alle materialer med en tykkelse på min 10 mm og en hul-diameter på mellem 106,5 og 108 mm.

**Art.-nr. 2462**



## Klemmestuds med udluftning NW75 Ø 106,5 mm

Klemmestuds med hulkurv til passiv eller aktiv udluftning af konstruktioner, bestående af:

- Udluftningskurv Ø ca. 75 mm
- Klemmestuds passende til hul-diameter på mellem 160,5 og 108 mm.
- Slangetilslutning/udluftningsstuds
- NW (3")
- Indsatsdybde: ca. 125 fra plankens yderside

**Art.-nr. 5169**



# Indblæsningsdyser: Standard, med adaptor og/elle kugleventil

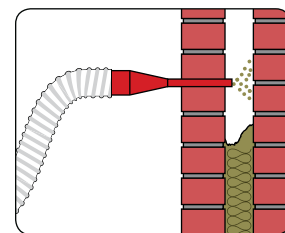
Stive indblæsningsdyser er især velegnede til isolering af hulmur og mindre hulrum.

Indblæsningsdyser med udskifteligt indblæsningsrør er tiltænkt isolatører, som anvender isoleringsmaterialer, der slider meget på indblæsningsdysen. Vha. vingemøtrikker kan røret nemt erstattes eller skiftes til en anden type indblæsningsrør.

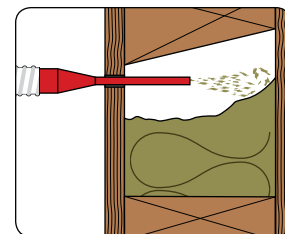
Indenfor hulmursisolering er disse dyser et uundværligt værktøj. Ved skillevægskonstruktioner og renovering er dyserne det vigtigste hjælpemiddel til isolering af mindre, svært tilgængelige hulrum. Til tider spiller størrelse også en rolle ved valget af indblæsningsværktøj. Disse dyser kræver kun små indblæsningshuller, der er nemme at reparere eller stort set ikke ses pga. den lille omkreds. Ofte benytter en erfaren isolatør forskellige typer dyser. Med disse dyser bliver det muligt at blæse isolering ind i hulrum, som man ellers kan meget besværligt eller måske slet ikke ville være i stand til at isolere.

**For alle indblæsningsdyser gælder:**

- ▶ Lille rør = lille gennemløb
- ▶ Stort rør = stort gennemløb



**Hulmursisolering**  
Indblæsningsdyser bruges mest ved isolering af facader med hulmur.



**Skillevægge/renovering**  
Endvidere bruges disse dyser ofte til isolering af små, svært tilgængelige hulrum.

Model oplysninger	Inddeling									
Type	ED50>15	ED50>20		ED50>24	ED50>29	ED50>30	ED50>50		ED63>63	ED50>oval
Artikelnummer	3637	2688	2826	3961	4037	571	300	6889	5670	1737
Billede										
Dyseåbning	lige	lige	bøjet*	lige	lige	beskåret	beskåret	45°	bøjet*	oval
Dyseåbning tegning										
Adaptor	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Kugleventil	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Egnethed isoleringsmaterialer	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
Cellulose	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Træfiber	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Glas- og stenuld	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Isolering i løsvægt	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rørdiameter [mm]	15	20	20	24	29	30	50	50	63	50 > 75 x 14
Samlet længde L <sub>1</sub> [mm]	335	340	360	320	320	330	200	250	225	245
Indsatsdybde L <sub>2</sub> [mm]	170	187	186	175	190	200	-	-	-	-
Slangtilslutning	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW63 (2 1/2")	NW50 (2")
Nødvendig hulstørrelse [mm]	> 15	> 20	> 23	> 24	> 29	> 30	> 50	> 50	> 68	> 77 x 15
Materiale	Stål	Stål	Stål	Stål	Stål	Stål	Stål	Rustfrit stål	Rustfrit stål	Rustfrit stål
Overflade	Pulverlak	Pulverlak	Pulverlak	Pulverlak	Pulverlak	Pulverlak	Pulverlak	blank	blank	>blank
Vægt [kg]	0,3	0,3	0,3	0,31	0,31	0,31	0,42	0,42	0,64	0,4

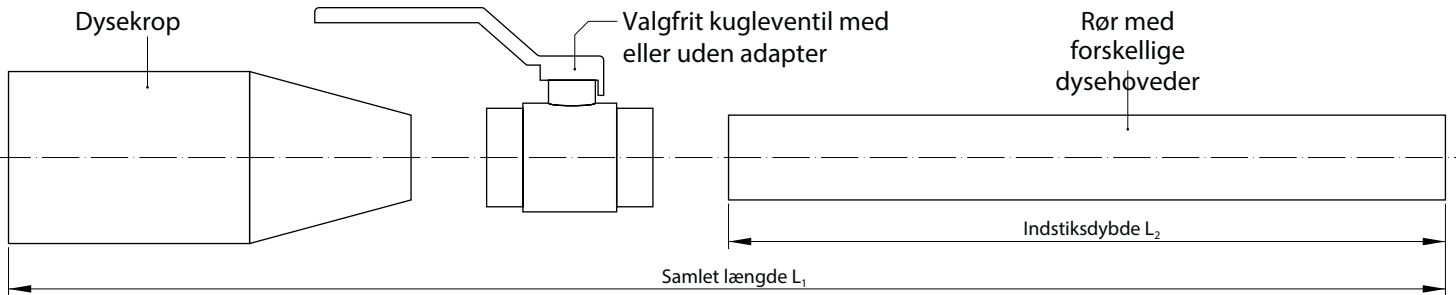
Matrice for egnethed ● Meget velegnet ● Velegnet ● Anbefales kun i begrænset omfang ● Anbefales ikke

\* 90° bøjet rør og savet lige af, resulterer i god afledning af materialet, men er samtidig nem at indsætte ind i indblæsningshullet.

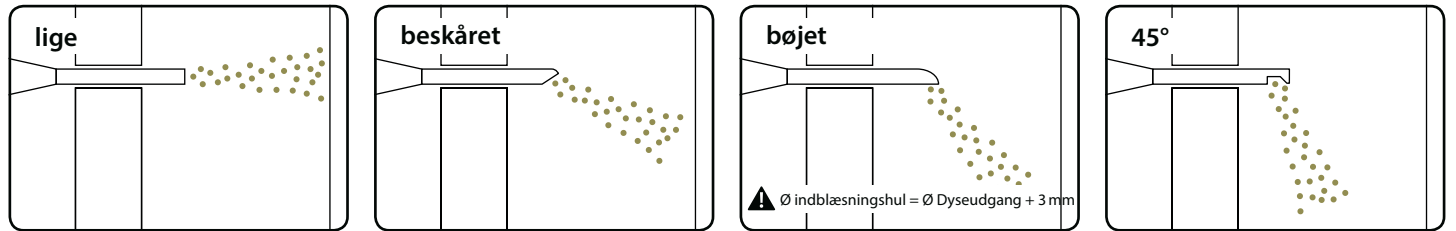
Alle værdier er ca. -værdier



### Dimensioneringsprincip



### Forskellige dyseåbninger



### Dyser med adapter og/eller kugleventil

ED38>18-AV		ED50>21-WE		ED50>21-AV-WE		ED50>24-AV	
5710	6377	4959	6017	5998	6201	5692	6415
18 mm	18 mm	21 mm	21 mm	21 mm	21 mm	24 mm	24 mm
38 mm	38 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
lige	45°	lige	45°	lige	45°	lige	45°
-	-	✓	✓	✓	✓	-	-
✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓
18	18	21	21	21	21	24	24
430	430	310	430	370	480	410	410
220	220	130	240	250	240	200	200
NW38 (1 1/2")	NW38 (1 1/2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")
> 18	> 18	> 21	> 21	> 21	> 21	> 24	> 24
Stål/rustfrit stål	Stål/rustfrit stål	Stål/rustfrit stål	Stål/rustfrit stål	Stål/rustfrit stål	Stål/rustfrit stål	Stål/rustfrit stål	Stål/rustfrit stål
Pulverlak/blank	Pulverlak/blank	Pulverlak/blank	Pulverlak/blank	Pulverlak/blank	Pulverlak/blank	Pulverlak/blank	Pulverlak/blank
0,44	0,44	0,4	0,4	0,4	0,4	0,72	0,72

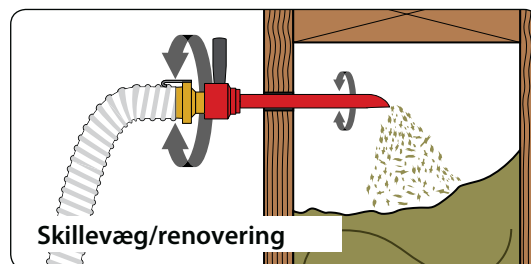
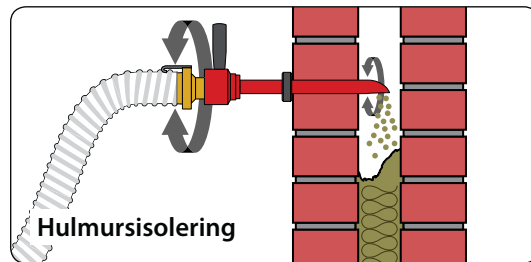
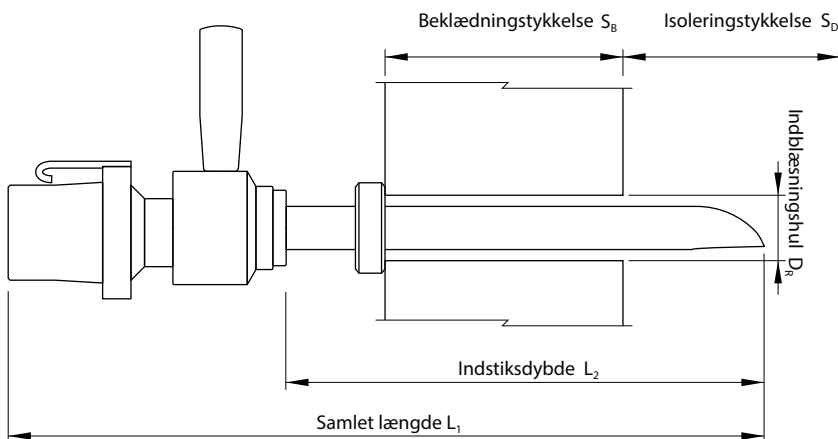
### Almene henvisninger

- ▶ Ved små dyser ( $\varnothing < 30$  mm) skal materialetilførslen reduceres på maskinen via sluseskubberen
- ▶ Ved anvendelse af isoleringsmaterialer med høj specifik vægt ( $> 80$  kg/m<sup>3</sup>) er slanger med en mindre omkreds at foretrække (højere lufthastighed).
- ▶ De beskårede eller vinklede dysespidsder kan ved slibende isoleringsmaterialer blive slidt op efter kort tid.

# Drejedyser

Dyserøret på disse indblæsningsdyser er udstyret med et ekstra leje, som gør det muligt dreje dyserøret vha. håndtaget. Til høje hulrum er denne funktion nødvendig, idet man kun således målrettet kan dirigere materialet, for at opnå en homogen isolering, der lever op til godkendelserne.

I forhold til anvendelsesområdet skal drejedyser anses som alm. indblæsningsdyser. Dog giver de mulighed for, at der kan isoleres elementer med stor højde eller bredde. Disse dyser er ikke lige og kombineret med drejemekanismen resulterer det i en materialetilførsel der kan retningsbestemmes.



Hvad skal man være opmærksom på når man anvender drejedyser?

- Beklædningen skal være tyndere end rørets indstiksybde

Model	Drejedyser											
Type	DD50>24	DD50>24-45°	DD50>24-90°	DD50>29 KR	DD50>29-90°	DD50>35	DD50>35-45°	DD63>35	DD50>29-45°	DD63>35-45°	DD75>50	DD75>50-45°
Artikelnummer	852	6291	2828	544	4788	3569	6297	2496	8081	7146	2997	8128
Billede												
Dysehoved	formet	45°	bøjet*	beskåret	bøjet *	bøjet*	45°	bøjet*	45°	45°	bøjet*	
Dysehoved tegning												
Egnethed isoleringsmaterialer	<ul style="list-style-type: none"> <li>Cellulose-Fibre <span style="color: green;">●</span></li> <li>Træfibre <span style="color: red;">●</span></li> <li>Mineral- und Glasuld <span style="color: black;">●</span></li> <li>Strø-materialer <span style="color: blue;">●</span></li> </ul>											
Isoleringstykkelse $S_o$ [cm]	>4	>4	>4	>4	>4	>4,5	>4,5	>4,5	>4	>4,5	>5	>5
Rør Ø [mm]	24	24	24	29	29	35	35	35	29	35	50	50
Samlet længde $L_1$ [mm]	420	420	380	350	445	337	337	337	420	333	360	370
Indstiksybde $L_2$ [mm]	277	277	235	205	300	195	195	195	270	195	213	230
Slangtilslutning	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW63 (2 1/2")	NW50 (2")	NW63 (2 1/2")	NW75 (3")	NW75 (3")
Slangeholder	✓ (1 Holder)	✓ (1 Holder)	✓ (1 Holder)	✓ (1 Holder)	✓ (1 Holder)	✓ (1 Holder)	✓ (1 Holder)	✓ (1 Holder)	✓ (1 Holder)	✓ (1 Holder)	✓ (1 Holder)	✓ (1 Holder)
Indblæsningshul Ø $D_a$ [mm]	>26	>26	>26	>31	>31	>37	>37	>37	>31	>37	>52	>52
Afstandsholder	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Drejeleje	Glide-leje											
Materiale	Stål/aluminium											
Overflade	Pulverbelagt/anodiseret											
Vægt [kg]	1	1	1	1	1	1,1	1,1	1,1	1	1,1	1,1	1,1



S-Jet drejedyse med integreret slangegennemføring og v.l.n.r. X-Jet 63, J-Jet og S-Jet

Skillevægskonstruktioner kan isoleres med udluftede drejedyser. Overskudsluft bliver fjernet på kontrolleret vis. Transporten af isoleringsmaterialet accelereres når det kommer gennem drejedysen og ledes derefter ind i konstruktionen via et dyserør.

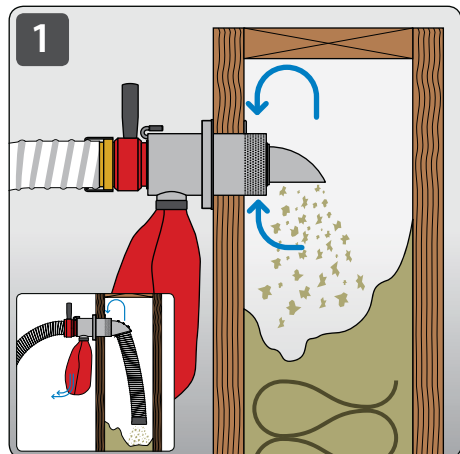
Når elementet er næsten fyldt op, drejer isolatøren dyserøret via håndtaget til det rigtige elementhjørne. Den overskydende luft udluftes gennem hulv-kurven ind i støvposen.

På den måde minimeres udviklingen af støv ved indblæsning.

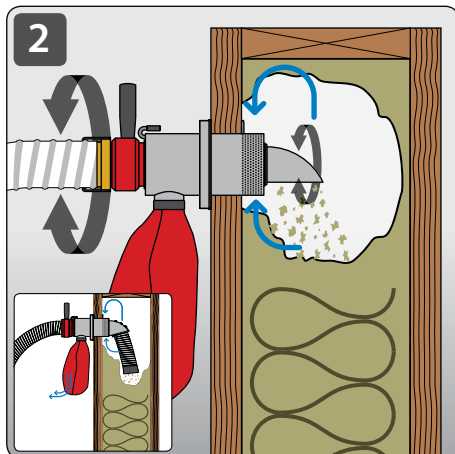
### Fordele ved teknikken til udluftede dyser

- Ringe belastning af konstruktionen pga. udluftning
- Effektiv via reduceret tidsforbrug
- Energibesparende betjening
- Støvfri proces

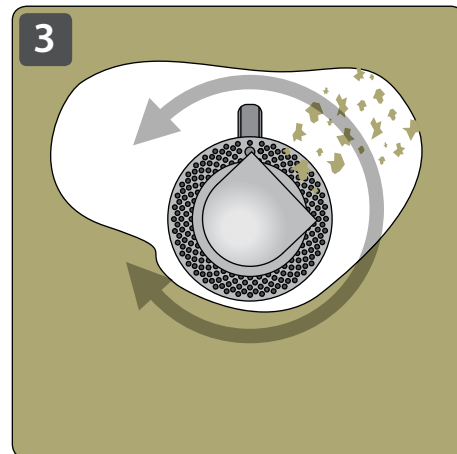
### Indblæsningsproces



Den udluftede drejedyse indsættes i indblæsningshullet af passende størrelse, som er boret med hulsav. Elementet fyldes op...









...til man har nået området omkring dyseåbningen. Tryklyden skifter fra en høj til en mere dæmpet tryklyd.



Så drejer man dyseåbningen mod først det ene så det andet elementhjørne. Således opnår man en optimal komprimering i den øverste del af elementet.

# Udluftede drejedyser

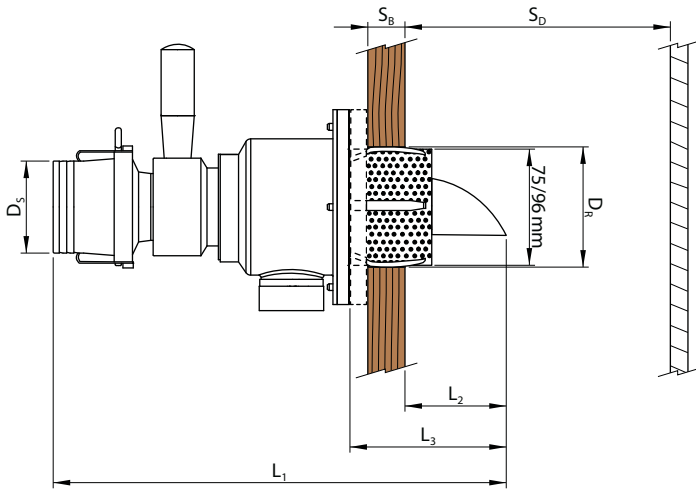
Model	Udluftede drejedyser					
Type	X-Jet 63	X-Jet 63 med låsering	X-Jet 75	X-Jet 75 med låsering	J-Jet 75	S-Jet 63
Artikelnummer	1708	3843	1789	2929	3795	4910
Billede						
Dyseåbning	bøjet <sup>4)</sup>	bøjet <sup>4)</sup>	bøjet <sup>4)</sup>	bøjet <sup>4)</sup>	bøjet <sup>4)</sup>	formet
Egnethed						
Cellulose fiber	●	●	●	●	●	●
Træfiber	●	●	●	●	●	●
Mineral- og glasuld	●	●	●	●	●	●
Isolering i løsvægt	●	●	●	●	●	●
Passiv/aktiv <sup>1)</sup> udluftning	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Mindste isoleringstykkelse $S_D$ [cm]	> 5,5 <sup>2)</sup>	> 7,5	> 8,5 <sup>2)</sup>	> 10	> 14	> 16
Største isoleringstykkelse $S_D$ [cm]	< 30	< 20	< 40	< 40	< 45	< 60
Tykkelse lægter $S_B$ [mm]	< 40	15...35	< 40	15...35	10...75	10...75
Justerbar klemmeflange	-	-	-	-	✓	✓
Samlet længde $L_1$ [mm]	333	333	371	371	426	390
Indstiksdybde $L_2$ [mm]	$L_3 - S_B$				140	155
Længde $L_3$ [mm]	98	82	126	110	-	-
Slangetilslutning $D_3$	NW63 (2 1/2")	NW63 (2 1/2")	NW75 (3")	NW75 (3")	NW75 (3")	NW63 (2 1/2")
Slangeholder	✓ (2 holdere)					-
Indblæsningshul min $\varnothing D_R$ [mm]	85...87	106,5	106,5...107,5	106,5	105...115	105...115
Indblæsningshul max $\varnothing D_R$ [mm]	100 <sup>3)</sup>	107,5	120 <sup>3)</sup>	107,5	120 <sup>3)</sup>	120 <sup>3)</sup>
Fiksering	✓ 4 klemmefjer	✓ Klemmering	✓ 6 klemmefjer	✓ Klemmering	✓ Låseanordning	✓ Låseanordning
Drejeleje	Glidring og kuglelejer				Glidleje	Glidleje
Materiale	Stål, rustfrit stål, aluminium und kunststof				Aluminium og rustfrit stål	Aluminium og rustfrit stål
Overflade	pulverbelagt/ anodiseret					
Vægt [kg]	1,5	2,2	2,1	2,8	2,6	2,7 uden slange

Alle værdier er ca.-angivelser

**Matrice over egnethed:** ● Bedst egnet ● Velegnet ● Anbefales kun i be grænset omfang ● Anbefales ikke

- 1) Anbefales ikke, men er teknisk muligt.
- 2) Den mindst mulige isoleringstykkelse, kan yderligere reduceres vha. de medfølgende distanceringe.
- 3) Hvis indblæsningshullet er for stort, reduceres eller bortfalder muligheden for at fikse dysen i indblæsningshullet.
- 4) Røret er bøjet 90° og derefter lige afskåret, det resulterer i nem placering af dysen i indblæsningshullet og god styring af materialetilførslen.

## Dimensioner og detaljer



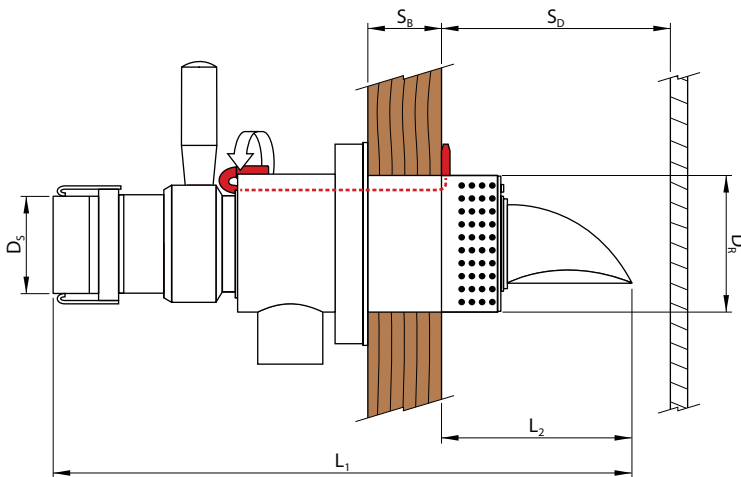
### X-Jet 63/75

- Nem fiksering i indblæsningshullet via klemmefjedre (alt. via klemmering)
- Fås i to størrelser: NW63 (2 1/2") eller NW75 (3")
- Drejeleje med glidring og kugleleje.



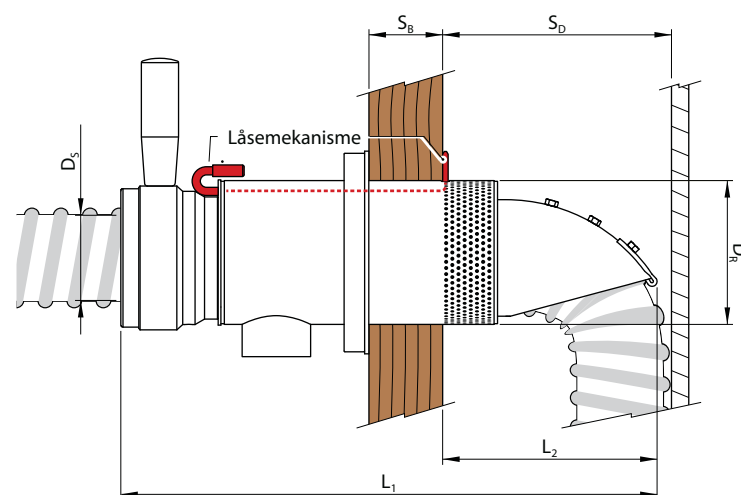
### Klemmering 106,5 kan tilkøbes!

Passer til drejedyse X-Jet 63/X-Jet 75 med klemmefjedre Art.-nr. 2223



### J-Jet 75

- Fiksering gennem låsemekanisme
- Kan indstilles til forskellige størrelser beklædning, via den justerbare flange.
- Optimeret til høj materialetilførsel



### S-Jet 63

- Forener fordelene ved både slange - og drejedyse-indblæsning via den integrerede slangegennemførsel. →
- Fiksering via låsemekanismen
- Kan indstilles til forskellige størrelser beklædning via den justerbare flange.



Kan også leveres med en stivere indblæsningsslange. Art.-nr. 5191

# Indblæsningsnål med placeringshjælp

## Træfsikker indblæsning

Meget let fordi røret er fremstillet af et tyndt lag aluminium.

Glat overflade der letter tætning og reducerer mængden af materiale, der følger med, når nålen trækkes ud.

Bøjning letter adgang gennem indblæsningshullet

Farvemarkering letter placering af rørets spids

Slangetilslutning NW38/50/63\*

Spids for nem placering og styring

Bøjet rør til indblæsning gennem dampbrems og andre folier, såvel som til indblæsning i elementer med sider af hårdt materiale med tilstrækkeligt stort indblæsningshul.

- God ergonomi, idet trinbræt ikke er nødvendige
- Også hjørnerne nås nemt takket være bøjningen
- Efterisolering mulig takket være den stive indblæsningsteknik
- Den glatte overflade giver en fremragende tætning.
- Materiale: Aluminium

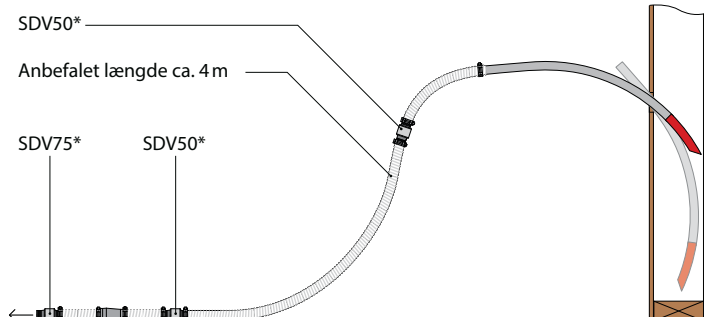
\* Til indblæsningsnålene anbefaler vi vores tilslutnings-set: Se næste side...

Leveres i følgende størrelser:

Indblæsningsadel NW50-144 → NW50 = 2"

Indblæsningsnål	$S_b$	Ø	Indblæs.hul Ø*	L [cm]	Art.-Nr.
NW38-90	> 70 mm	1 1/2"	106,5	90	5304
NW50-80	> 90 mm	2"	106,5	80	6180
NW50-130	> 200 mm	2"	120	130	5303
NW63-124	> 200 mm	2 1/2"	120	124	5836
NW50-184	> 240 mm	2"	120	184	5153
NW63-184	> 240 mm	2 1/2"	120	184	6390
NW75-120	> 240 mm	3"	150	120	6710
NW75-180	> 240 mm	3"	150	180	6711
NW38-lige	Alle	1 1/2"			6028
NW50-lige	Isolerings-	2"		op til	5730
NW63-lige	tykkelser	2 1/2"		6 m	5839
NW75-lige		3"			5840

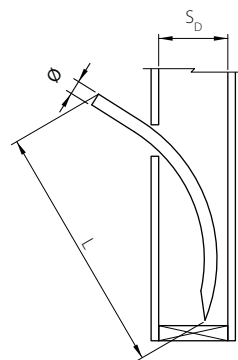
\* I forhold til læggetykkelse på 12-20 mm.  
 $S_b$ : Minimal isoleringstykkelse  
 Ø: Diameter slangetilslutning  
 L: Samlet længde



Anbefalinger til tilslutning og forberedelse:

- ▶ God bevægelighed via lang foranliggende arbejdslange.
- ▶ Undgå slangeblokeringer
- ▶ Størst mulig tilførsel / ydelse

\* Vi anbefaler drejleslangetilslutninger, da disse gør det nemmere at dreje nålen og dermed letter arbejdet. De kan tilkøbes (Se tabel side 15)

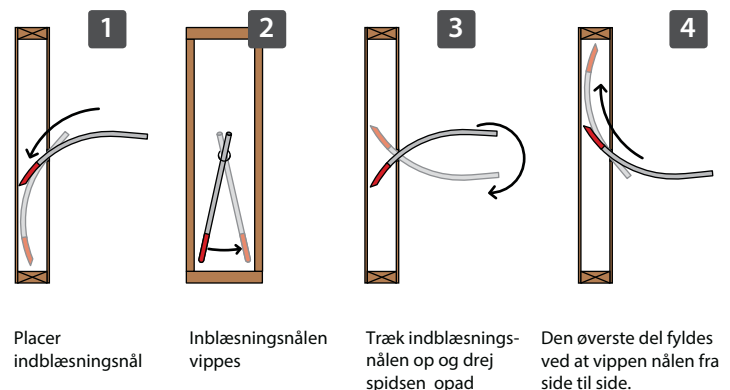


Fås også i en lige udgave

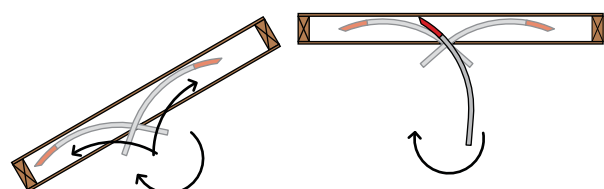


Isolator med indblæsningsnål ved loftisolering

Eksempel skillevæg



Eksempel: Skråloft og loft



Start i den nederste ende af elementet.

## Bestemmelse af indblæsningshullet

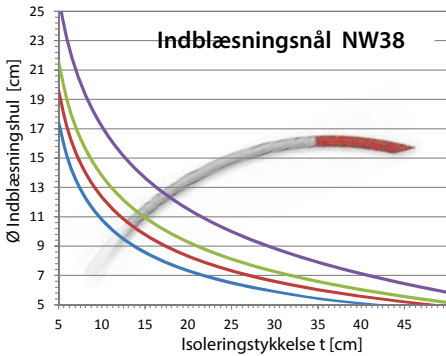
På billederne nedenfor kan man se, hvor stor indblæsningshullet til de forskellige huller mindst skal være. Det afhænger af indblæsningsstykkelse, træbeklædningens tykkelse, indblæsningshullet og indblæsningsnålen.

Isoleringstykkelse  $t=20\text{cm}$

Beklædning tykkelse = 35mm

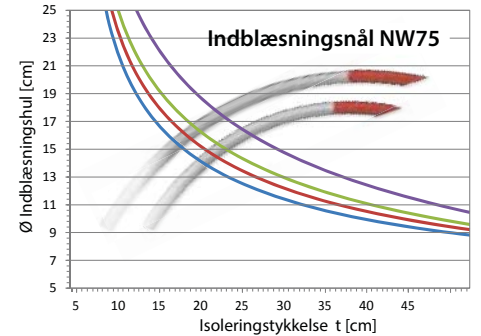
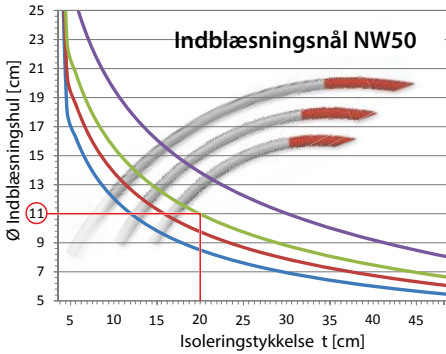
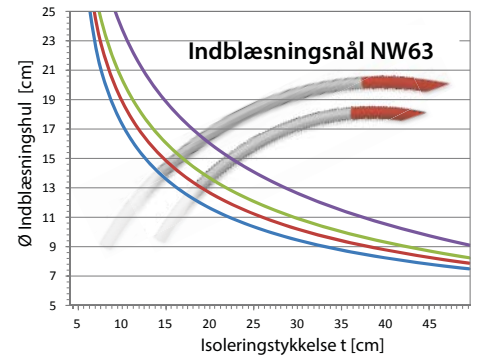
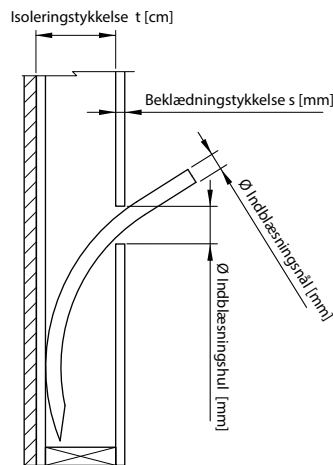
Indblæsningsnål = NW50

Således er der behov for et indblæsningshul med en diameter på ca. 11 cm (se aflæsningseksempel).

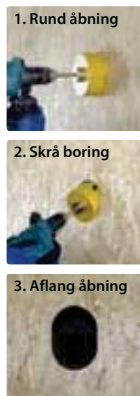
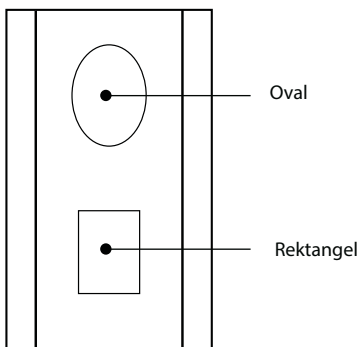


### Legende:

- Beklædningstykkelse  $s=15\text{mm}$
- Beklædningstykkelse  $s=25\text{mm}$
- Beklædningstykkelse  $s=35\text{mm}$
- Beklædningstykkelse  $s=60\text{mm}$



### Anbefalede indblæsningsåbninger



### Tilgængelige tilslutningsæt

Alle tilslutningsæt leveres med en fleksibel transportslange.

Reduceringstilslutning	Slange	Slangeklemmer	Art.-Nr.
1 x NW63 > 38 (2 1/2" > 1 1/2")	1 x NW38 (2"); Længde 4 m	2 x NW38 (1 1/2")	6104
1 x NW63 > 50 (2 1/2" > 2")	1 x NW50 (2"); Længde 4 m	2 x NW50 (2")	6206
1 x NW75 > 50 (3" > 2")	1 x NW50 (2"); Længde 4 m	2 x NW50 (2")	6103
1 x NW75 > 63 (3" > 2 1/2")	1 x NW63 (2 1/2"); Længde 4 m	2 x NW63 (2 1/2")	6124

### Tilbehør

Billede	Betegnelse	Art.-Nr.
	Hulsav Profi $\varnothing$ 106,5 mm	6182
	Hulsav $\varnothing$ 106,5/120 mm	4966/ 5282
	Hulsav HF $\varnothing$ 106,5 mm Bløde træfiberplader	5917
	Reduceringstilslutninger NW75 > 63 NW75 > 50 NW63 > 50 NW63 > 38 NW50 > 38	1264 1262 1261 1263 1970
	Slangedrejetilslutninger SDV50	6522
	Slangedrejetilslutninger SDV75	4451
	Tætningssvamp (250x250x40 mm)	NW38/50 7101 NW50/63 7100 NW63/75 7009
	Tætningssvamp (400x300x40 mm)	NW38/50 3947 NW50/63 6336 NW63/75 292
	Lukkeprop 106/120	1948/ 4671
	Lukkeprop 106/120	4673/ 4674

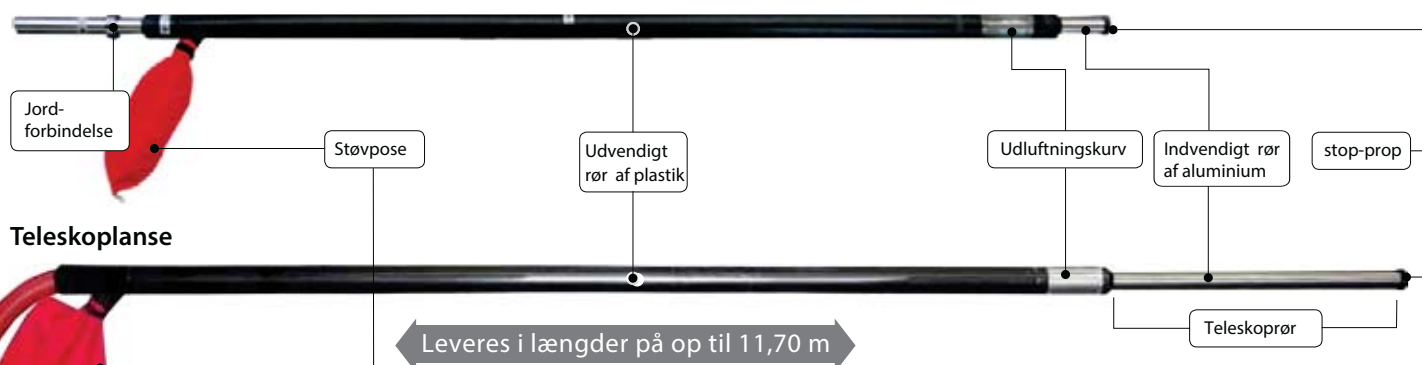
# Teknik med udluftet indblæsningslansse

## Isolering af elementer på industrielt niveau



### Indblæsningslansse

Leveres i længder på op til 5,55 m



Indblæsningslansser anvendes til isolering af liggende eller kun lidt skrå væg- og tagelementer. Lansen føres gennem indblæsningshullet i elementets kasse ned gennem hele elementets længde. Konstruktionen med de dobbelte rør sørger for en god afledning af den overskydende luft, via udluftningskurven til støvposen (passiv udluftning) eller via en tilsluttet udsugning (aktiv udluftning). Lansens længde kan vælges frit. Standard indblæsningslanssen kan anvendes ved elementlængder på op til 5,55 m. Ved isolering af elementer på mellem 4 og 11,7 m, anbefales anvendelse af teleskoplanssen. For at sikre gode muligheder for håndtering af lanssen, er det nødvendigt at sikre god plads bagud (> indblæsningslanssens samlede længde).

### Tekniske data

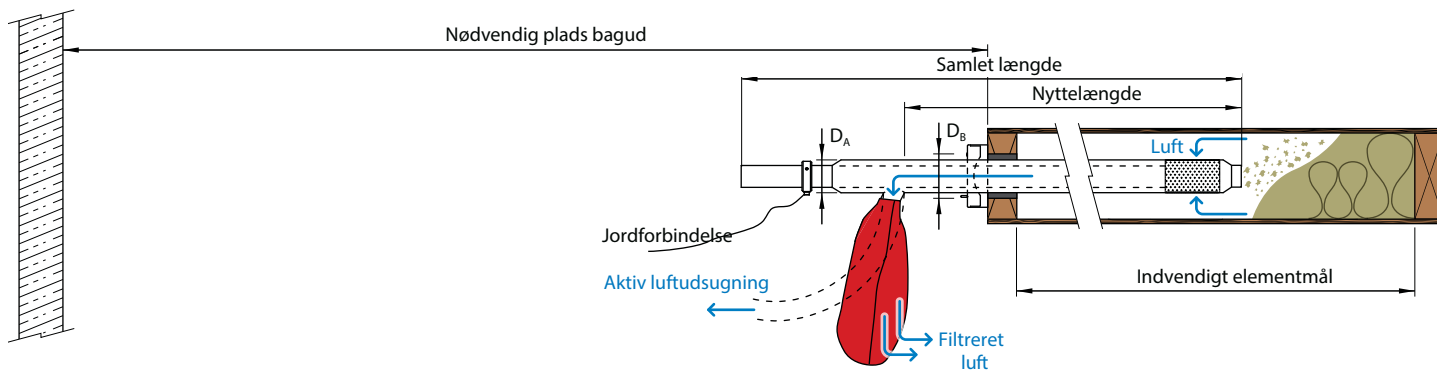
	Indblæsningslansse NW75/90	Teleskop-indblæsningslansse
Aktiv / passiv udluftning	✓	✓
Længde (vælges frit)	1,5 op til 5,55 m	2 op til 11,7 m
Slange	75 mm (3") / 90 mm (3½")	75 mm (3")
Indvendigt rør	50×1,5/63,5×1,5 mm	50×1,5/75 mm
Uvendigt rør D <sub>A</sub>	75/90 mm	75 mm
Min. str. indblæsningshul D <sub>B</sub>	≥ 85 / ≥ 100 mm	≥ 85 mm
Materiale	Aluminium + PE-rør	Aluminium + PE-rør / -slange
Vægt	11,5 til 18 kg	4,3 til 12,9 kg
Artikelnummer	2675/3740	4626

### Denne fremgangsmåde har følgende fordele:

- Nem at betjene og nem at kontrollere →
- Tidsbesparende fremgangsmåde pga. den nemme håndtering
- Jævn fordeling og densitet er mulig
- Ringe belastning af beklædningen pga. den aktive / passive udluftning
- Stort set intet materiale sætter sig på lanssen takket være det glatte udvendige rør .



## Indblæsningslanser

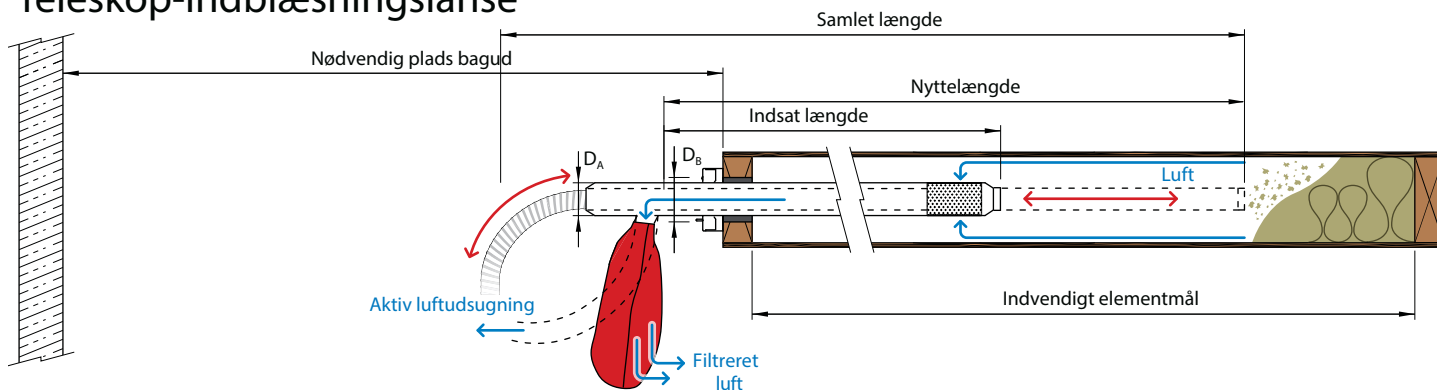


### Beregning af lanselængde:

Nyttelængde = indvendig elementlængde + rammens tykkelse + tykkelse af indblæsningsmanchetten (valgfri)

Samlet længde = nyttelængde + 450 mm

## Teleskop-indblæsningslanse



### Beregning af lanselængde:

Nyttelængde = indvendig elementlængde + rammens tykkelse + tykkelse af indblæsningsmanchetten (valgfri)

Samlet længde (på max.) = nyttelængde + 450 mm

Samlet længde (på min) =  $\frac{\text{Nyttelængde}}{2} + 750 \text{ mm}$

# Hulsav og samlingsdele



## Hulsav Profi 85 mm/106,5 mm

Bor-kronen er produceret af værktøjsstål. Den drejes af én massiv metalblok. Det resulterer i en meget stabil hulsav, med en meget lang levetid.

Man kan bl.a. anvende hulsaven til følgende materialer: træ, krydsfinér, spånplader, kraftpapir, PVC, akryl, glasfiberforstærket plastik, gasbeton, gipskarton, lertagsten, cellesten, fliser op til slidstyrke 6 og træerstatningsmaterialer.

Udformningen og skære-geometrien forhindrer de bearbejdede materialer i at tilstoppe saven og sav-kernen kan nemt tages ud. Savtænderne kan efterslibes og beskadigede savtænder kan skiftes ud. Indblæsningshuller, der er lavet med denne hulsav, kan nemt lukkes igen med lukkekork eller lukkepropper. Vi har de passende størrelser i vores sortiment.

Ø Hulsav	Art.-nr.	Ø Borehul	Snitdybde
85 mm	7544	87 mm	ca. 65 mm
85 mm	7829	87 mm	ca. 90 mm
106,5 mm	6182	106,5 mm	ca. 65 mm
106,5 mm	7816	106,5 mm	ca. 90 mm



## Hulsav med låse-system

Denne effektive hulsav er udstyret med et klikssystem, der gør det nemt at fjerne bor-kernen og er optimalt egnet til professionel fremstilling af indblæsningshuller. De tider, hvor kernen på kompliceret vis skulle fjernes, er forbi. Disse bor findes i SDS- og HSS-standard.

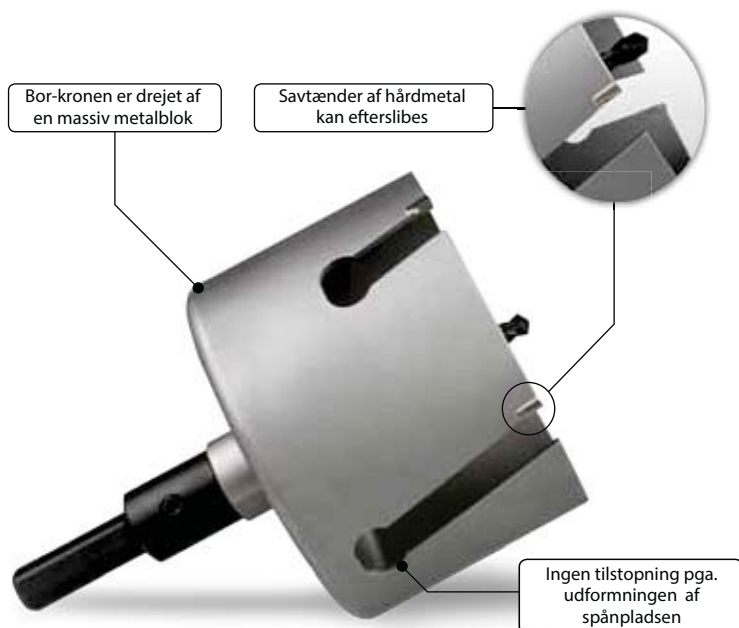
Hulsaven kan bl.a. bruges til følgende materialer: OSB-/DWD-plader, alle træpladematerialer, bløde træfiber-materialer, gipskarton und cementbundne fiberplader.

Bor-kronen er fremstillet af kvalitetsstål. Derfor er man med denne hulsav slagkraftigt udrustet. Indblæsning med slange og drejedyse kan således forberedes på bedst mulig vis.

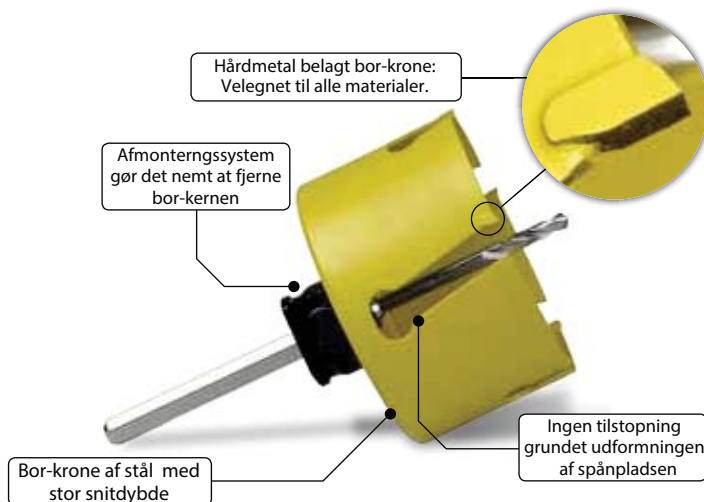
Indblæsningshuller, der er lavet med denne hulsav, kan nemt lukkes igen med lukkekork eller lukkepropper. Vi har de passende størrelser i vores sortiment.

### Hulsav HSS

Ø Hulsav	Art.-Nr.	Ø Borehul	Snitdybde
120 mm	5282	120 mm	ca. 58 mm
106,5 mm	4966	106,5 mm	ca. 55 mm
86 mm	4977	87 mm	ca. 55 mm
65 mm	5038	66 mm	ca. 55 mm



Billede	Betegnelse	Art.-nr.
	Bor (8 x 115 mm)	3883
	Bor Ø 7,2 mm	6184
	Holder	6183
	Bor - krone	6202
	VK85	2208
	VK106	1948



### Enkeltdele HSS/SDS

Betegnelse	Ø 106,5	Ø 85,5	Ø 65
Sav og HSS-bor	4966	4977	5038
Sav	4983	4984	5082
HSS-bor		5032	
SDS-bor		5031	

## Hulsav HF

Precise indblæsningåbninger i bløde træfiberplader

Hulsaven HF muliggør, takket været sit meget tynde snit, genanvendelsen af udboringen som lukkeprop. Hulsaven HF er udviklet særligt til boring i træfiberisoleringsplader

Art.-Nr. 5917

Bordiameter	106,5 mm
Snitdybde	≤ 85 mm
Anbefaling til omdrejningstal	400 - 600 U/min
Spændtap	Ø 13 mm



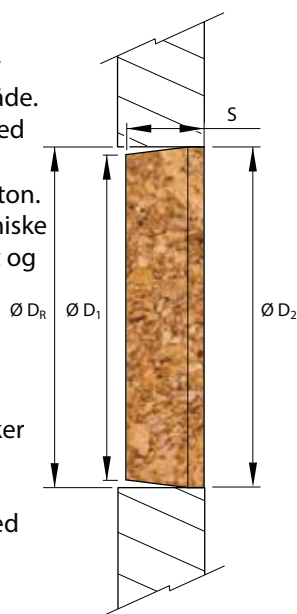
## Lukke kork

Med lukkekork kan indblæsningshuller nemt lukkes på en tidsbesparende måde. De er mest velegnede i forbindelse med hårde beklædningsplader som f.eks. OSB, hårdfiber eller gipskarton. Lukkekorken kan takket være sine koniske sider nemt sættes i indblæsningshullet og via få nemme trin forsegles hullet permanent.

Takket være de lidt større mål, kan korken fikseret effektivt i det lidt mindre hul. Den egentlige tætning sker gennem den cylindriske afslutning omkring den øverste rand.

I al almindelighed anses lukningen, ved et korrekt udført indblæsningshul og velegnet materiale, som værende lufttæt og stænkafvisende.

Af-farvninger ved efterfølgende pudsning kan erfaringsmæssigt udelukkes.

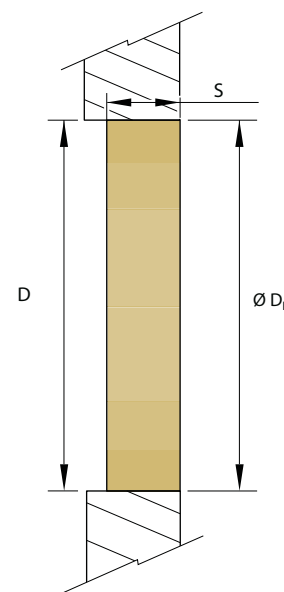


## Lukkepropper af træfiber

Indblæsningshuller i blødt træfiber materiale lukkes optimalt med lukkepropper af træfiber.

Den lidt for store 12-kantede lukkeprop slås på plads i indblæsningåbningen og fikseres således i pladematerialet.

I forbindelse med et velegnet indblæsningshul kan lukningen anses som vindtæt og stænkafvisende.



Billede	Ø Borehul [D <sub>R</sub> ]	Ø D <sub>1</sub> /D <sub>2</sub>	Tykkelse	Art.-nr.
	26 til 32 mm	26/33 mm	25 mm	3626
	35 til 39 mm	35/40 mm	25 mm	3838
	64 til 67 mm	64/68 mm	25 mm	2018
	84 til 87 mm	84/88 mm	25 mm	2208
	105 til 108 mm	105/109 mm	25 mm	1948
	120 til 122,5 mm	120/123,5 mm	25 mm	4671

Billede	Ø Borehul [D <sub>R</sub> ]	Tykkelse	D	Art.-nr.
	85 til 88 mm	40 mm	ca. 90 mm	4675
	105 til 108 mm	40 mm	ca. 110 mm	4673
	119 til 122 mm	40 mm	ca. 124 mm	4674



**YouTube kanal**  
Se instruktionsvideoer og  
tips på YouTube



## **X-Floc Isoleringsteknik**

**Forhandles af:**

**Isolering Danmark ApS**

**Gammel Højmevej 255**

**5250 Odense SV**

**Tlf.nr. 44 224 224**

**Mail@isoleringdanmark.dk**

**Web: [www.isoleringdanmark.dk](http://www.isoleringdanmark.dk)**

Kontakt Isolering Danmark ApS for aktuelle priser på X-flocs produkter